

附件:

(一) 将 “第五章 采购内容及总体要求一、采购清单及技术要求” 中:

1、 “▲影像测量仪” 中 “一、技术要求

★1、测量行程: $\geq 300\text{mm} \times 300\text{mm} \times 200\text{mm}$;

测量精度: 仪器测量范围 $\geq 400\text{mm} \times 500\text{mm} \times 200\text{mm}$ 时, XY 轴 $\leq (2.5+L/200) \mu\text{m}$, Z 轴 $\leq (5.0+L/200) \mu\text{m}$; 测量范围 $< 400\text{mm} \times 500\text{mm} \times 200\text{mm}$ 时, XY 轴 $\leq (1.5+L/250) \mu\text{m}$, Z 轴 $\leq (3.0+L/200) \mu\text{m}$ (L 表示测量长度, 以毫米为单位) (在投标文件中提供法定计量技术机构出具合格的检定证书 (或校准证书) 或产品技术规格书或产品彩页证明) ”

更正为:

“★1、测量行程: $(X \times Y \times Z) \geq 300\text{mm} \times 300\text{mm} \times 200\text{mm}$

测量精度:

A: 当仪器测量行程 $(X \times Y \times Z) \geq 400\text{mm} \times 500\text{mm} \times 200\text{mm}$ 时, XY 轴 $\leq (2.5+L/200) \mu\text{m}$, Z 轴 $\leq (5.0+L/200) \mu\text{m}$;

B: 当测量行程 $(X \times Y \times Z) < 400\text{mm} \times 500\text{mm} \times 200\text{mm}$ 时, XY 轴 $\leq (1.5+L/250) \mu\text{m}$, Z 轴 $\leq (3.0+L/200) \mu\text{m}$, X/Y $\leq (1.3+L/250) \mu\text{m}$ 。

(L 表示测量长度, 以毫米为单位。测量精度满足 A、B 中其一即可) (在投标文件中提供法定计量技术机构出具合格的检定证书 (或校准证书) 或产品技术规格书或产品彩页证明) ”

2、将 “车轮制动校验台校准装置 (滚筒反力式制动检验台检定装置) ” 中技术要求:

“■ (6) 配置 ≥ 5 寸彩色液晶触摸屏显示, 可进行标定、通道转换、单位转换等操作。 (在投标文件中提供产品技术规格书或产品

彩页证明) ”

变更为

“■ (6) 配备面板键盘或者触屏进行标定、通道转换、单位转换等操作 (在投标文件中提供产品技术规格书或产品彩页证明) ”

与此相关内容均作相应变更。